

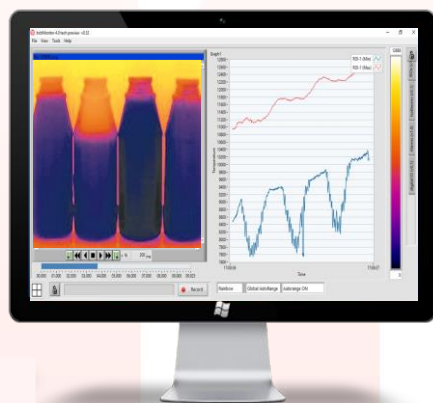


# bcB Monitor 4.0<sup>®</sup>

## *Sector Alimenticio*

Además de atender una necesidad biológica de la población, la industria alimenticia busca satisfacer la demanda cada vez más variable y exigente de los consumidores. La búsqueda de alternativas a un producto de uso común, tanto en su sabor, forma y presentación, requiere de no desatender los controles de higiene y calidad de los alimentos, que son distribuidos alrededor de todo el mundo.

El portafolio de herramientas que integran el **bcB** Monitor 4.0<sup>®</sup> lo convierte en un recurso de valor para la Industria Alimenticia, permitiéndole tener sus procesos dentro de lo que establecen los más altos estándares de calidad y salubridad.



- Controlador industrial robusto con opción de redundancia

Distribuidor e integrador oficial



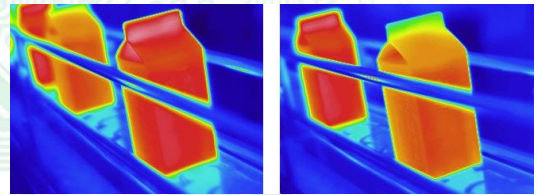
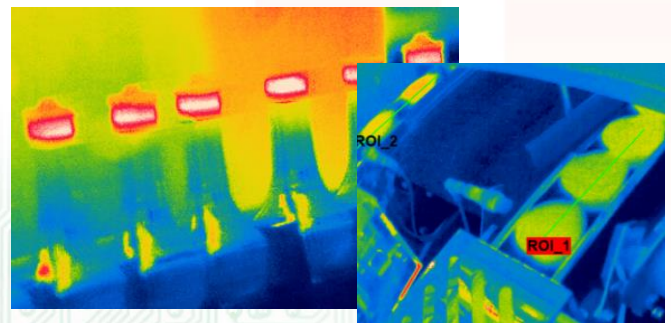
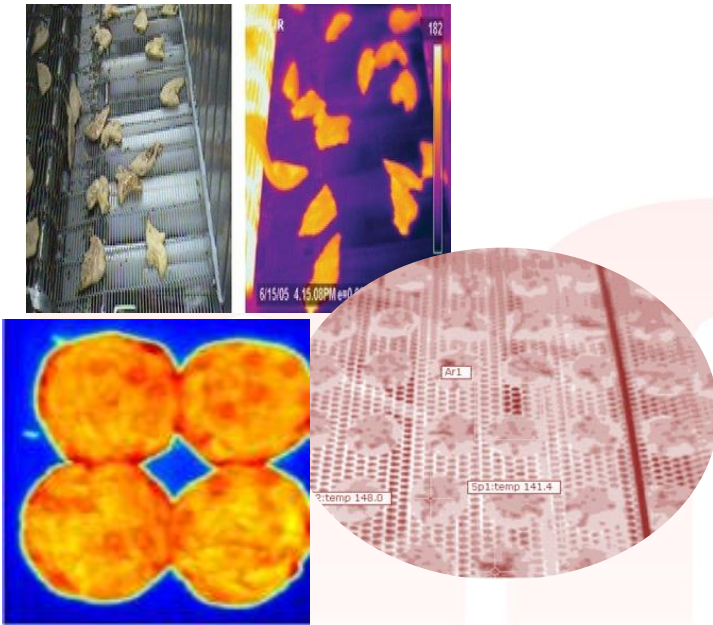
**TELEDYNE FLIR**  
Everywhere you look



# Alimentación

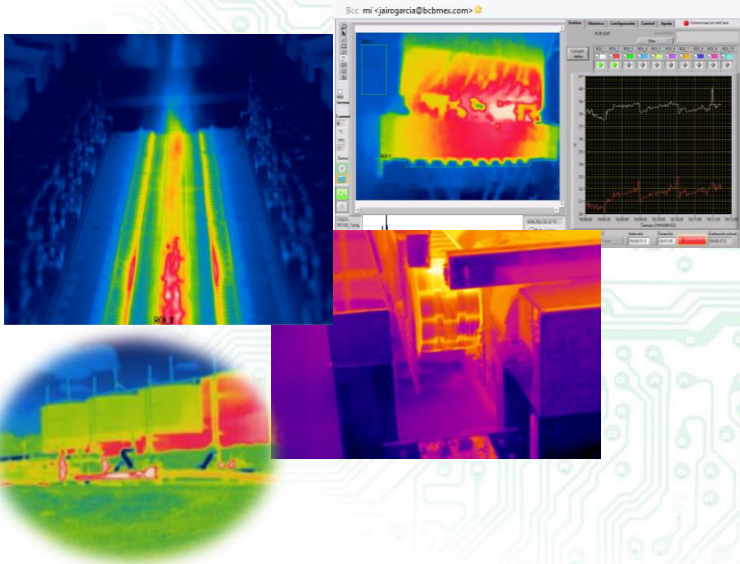
## Comprobación de horneado y cocción

- Alarmas por sobre o infracocción.
- Uniformidad de temperatura en conveyor.
- Detección de atascos.
- Contabilización de producción.



## Inspección de envases y empaques

- Comprobación de nivel de llenado.
- Termocompresión de envasado.
- Verificación de termosellado.



## Inspección continua de máquinas y elementos

- Distribución térmica en hornos.
- Verificación de quemadores.
- Supervisión continua de equipos críticos.
- Ahorro de energía.

### bcb

Fernando el Católico 11  
28015 Madrid  
Tel. (+34) 91 758 0050

[info@bcb.es](mailto:info@bcb.es)

[www.bcbingenieria.com](http://www.bcbingenieria.com)

### bcb México

Homero 538-303  
Polanco V sección  
Del. Miguel Hidalgo  
11560 Ciudad de México  
Tel. (+52) 55 9183 0547 Ext. 7547  
Sucursal Monterrey Tel. (+52) 81 1041 2616

[info@bcbmex.com](mailto:info@bcbmex.com)

[www.bcbingenieria.com](http://www.bcbingenieria.com)

