



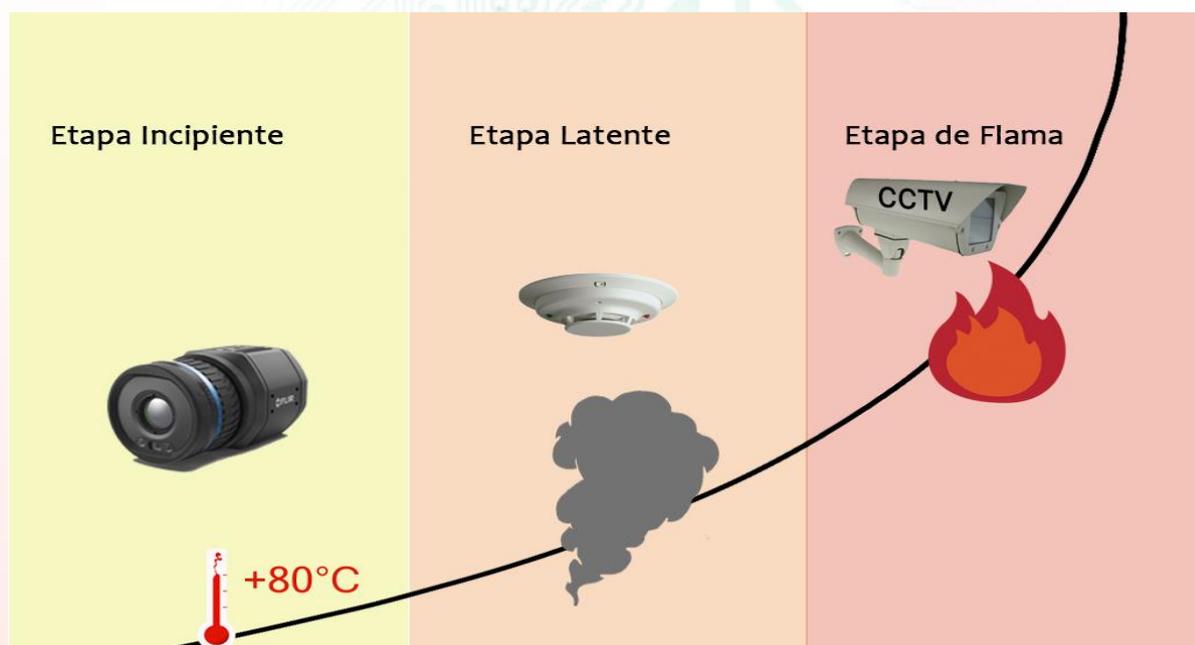
bcbFireScan®

De la familia **bcbMonitor**®

DetECCIÓN DE INCENDIOS

Un incendio puede tener dramáticas consecuencias, causando por una parte cuantiosos daños en inmuebles, equipos y máquinas de una empresa y de las empresas colindantes, y por otra parte, lo que es todavía más grave, daños y lesiones a las personas (quemaduras, inhalación de humos y vapores tóxicos) que pueden llegar incluso a causar la pérdida de vidas humanas (trabajadores, vecinos, personal de emergencias...)

En la detección de incendios, cada milésima de segundo cuenta. **bcb** tiene claro y asume el reto de la industria para prevenir estos desastres. Su propuesta: el **bcbFireScan**®, llega como el más completo y versátil sistema para protección contra incendios. Basado en nuestro sistema termográfico de monitorización inteligente **bcbMonitor 4.0**®.

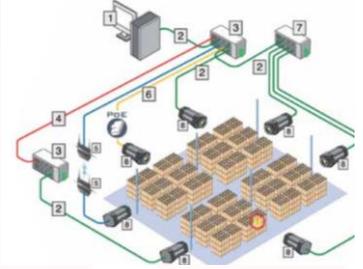


Detección de Incendios



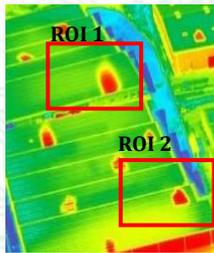
Monitoreo continuo

- Día y noche: no requiere luz
- Supervisión en tiempo real
- Generación de alarmas
- Captura de imágenes y video



Alta Conectividad

- Control independiente y centralizado de cada cámara
- Comunicación a PLCs y BBDD corporativa
- Alertas vía SMS y correo electrónico
- Acceso desde móvil y PC mediante uso de Web Services
- Compatible con ONVIF y MQTT



Detección inteligente

- Selección de zonas de monitoreo y de exclusión
- Modo ronda mediante uso de unidad pan-tilt
- Eliminación automática de falsos positivos (motores eléctricos, montacargas y otros vehículos de trabajo)

Industrias

- Papel y Cartón
- Madera
- Oil & Gas
- Carbón
- Residuos Urbanos
- Etc...



bcb

Fernando el Católico 11
28015 Madrid
Tel. (+34) 91 758 0050

info@bcb.es

www.bcbingenieria.com

bcb México

Homero 538-303
Polanco V sección
Del. Miguel Hidalgo
11560 Ciudad de México
Tel. (+52) 55 9183 0547 Ext. 7547
Sucursal Monterrey Tel. (+52) 81 1041 2616

info@bcmex.com

www.bcbingenieria.com

