

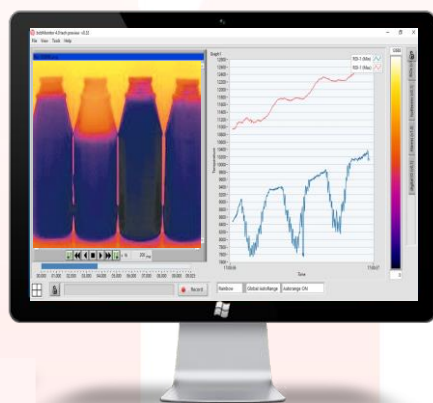


bcB Monitor 4.0[®]

Sector Alimenticio

Además de atender una necesidad biológica de la población, la industria alimenticia busca satisfacer la demanda cada vez más variable y exigente de los consumidores. La búsqueda de alternativas a un producto de uso común, tanto en su sabor, forma y presentación, requiere de no desatender los controles de higiene y calidad de los alimentos, que son distribuidos alrededor de todo el mundo.

El portafolio de herramientas que integran el **bcB Monitor 4.0[®]** lo convierte en un recurso de valor para la Industria Alimenticia, permitiéndole tener sus procesos dentro de lo que establecen los más altos estándares de calidad y salubridad.

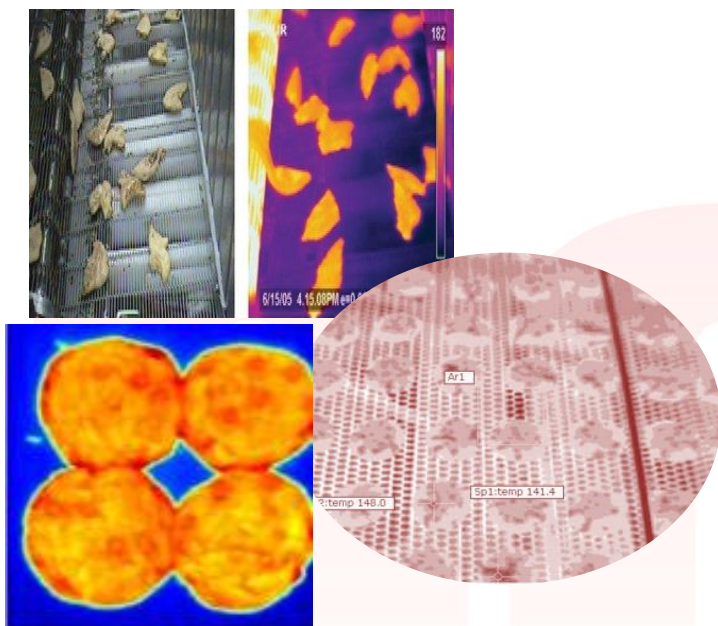


- Controlador industrial robusto con opción de redundancia

Alimentación

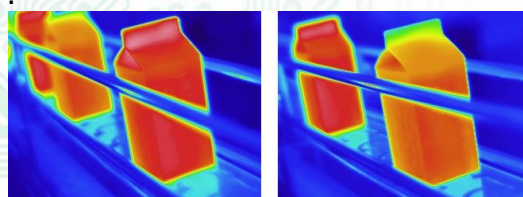
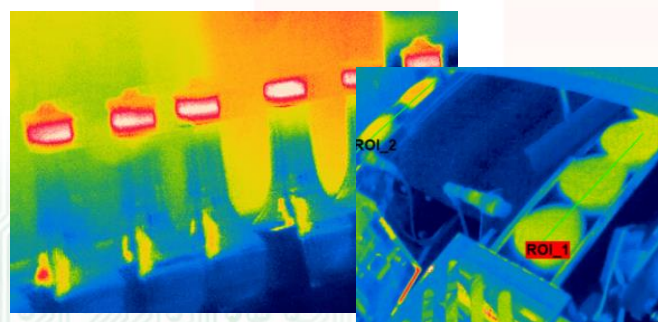
Comprobación de horneado y cocción

- Alarmas por sobre o infracocción.
- Uniformidad de temperatura en conveyor.
- Detección de atascos.
- Contabilización de producción.



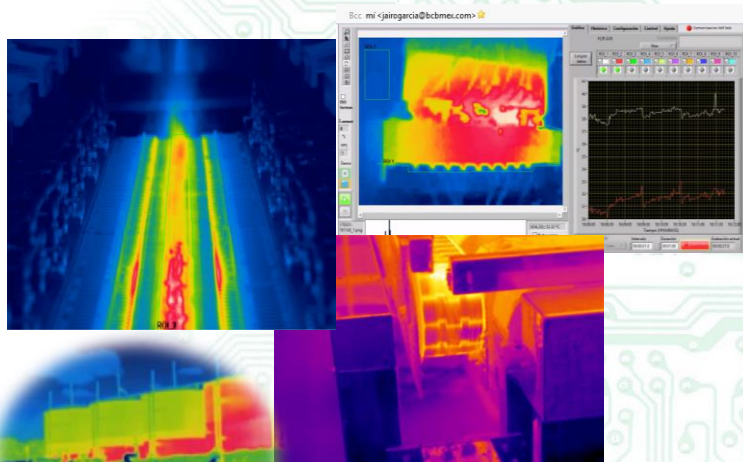
Inspección de envases y empaques

- Comprobación de nivel de llenado.
- Termocompresión de envasado.
- Verificación de termosellado.



Inspección continua de máquinas y elementos

- Distribución térmica en hornos.
- Verificación de quemadores.
- Supervisión continua de equipos críticos.
- Ahorro de energía.



bcb

Fernando el Católico 11
28015 Madrid
Tel. (+34) 91 758 0050

info@bcb.es
www.bcb.es

bcb México

Homero 538-303
Polanco V sección
Del. Miguel Hidalgo
11560 Ciudad de México
Tel. (+52) 55 9183 0547 Ext. 7547
Sucursal Monterrey Tel. (+52) 81 1041 2616

info@bcbmex.com
www.bcbmex.com

