

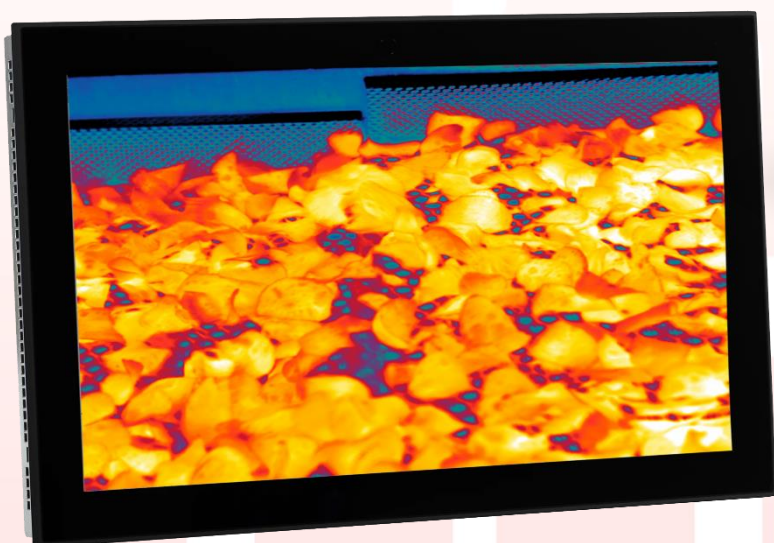


bcB Monitor5®

Industria Alimentaria

Además de atender una necesidad biológica de la población, la industria alimentaria busca satisfacer la demanda cada vez más variable y exigente de los consumidores. La búsqueda de alternativas a un producto de uso común, tanto en su sabor, forma y presentación, requiere de no desatender los controles de higiene y calidad de los alimentos, que son distribuidos alrededor de todo el mundo.

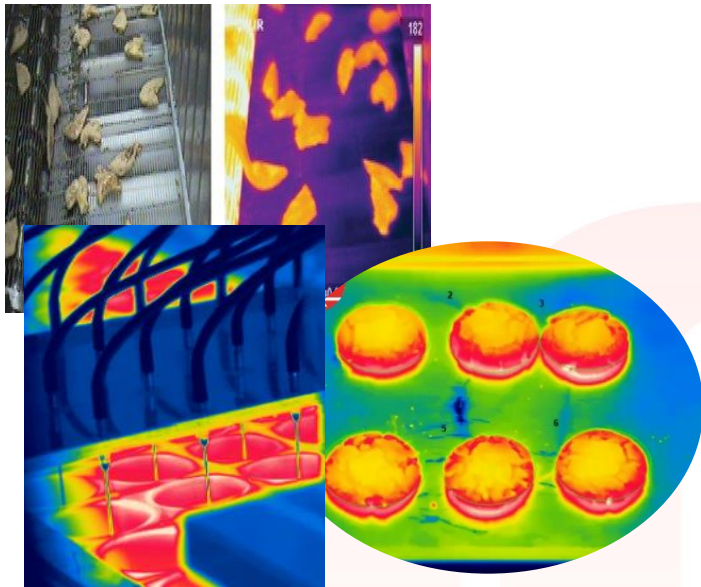
El portafolio de herramientas que integran el **bcB Monitor5®** lo convierte en un recurso de valor para la Industria Alimenticia, permitiéndole tener sus procesos dentro de lo que establecen los más altos estándares de calidad y salubridad.



Industria Alimentaria

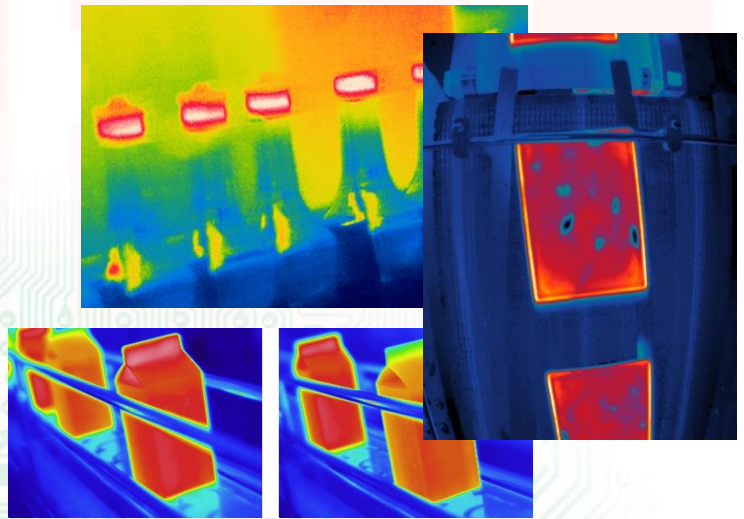
Comprobación de horneado y cocción

- Alarmas de cocción
- Uniformidad de temperatura en conveyor
- Detección de atascos
- Contabilización de producción



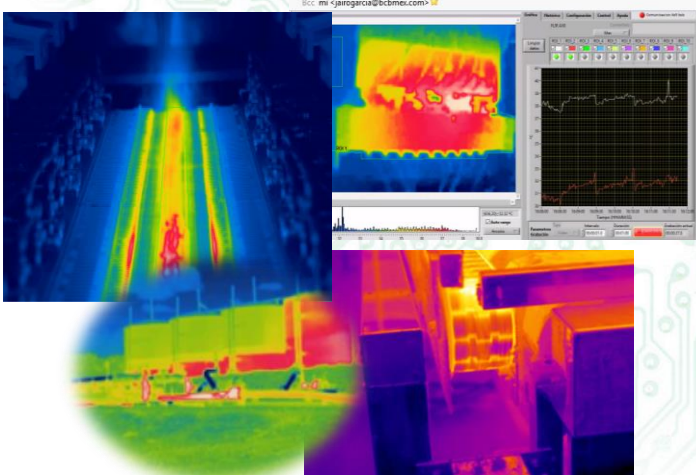
Inspección de envases y empaques

- Comprobación de nivel de llenado
- Termocompresión de envasado
- Verificación de termosellado



Inspección continua de máquinas y elementos

- Distribución térmica en hornos
- Verificación de quemadores
- Supervisión continua de equipos críticos
- Ahorro de energía



bcb

Fernando el Católico 11
28015 Madrid
Tel. (+34) 91 758 0050

info@bcb.es

www.bcbingenieria.com

bcb México

Homero 538-303
Polanco V sección
Del. Miguel Hidalgo
11560 Ciudad de México
Tel. (+52) 55 9183 0547 Ext. 7547
Sucursal Monterrey Tel. (+52) 81 1089 4456

info@bcbmex.com

www.bcbingenieria.com

